

TECNOLOGÍA DE DETECCIÓN DE FUGAS FLUORESCENTE

PARA SISTEMAS DE FLUIDOS INDUSTRIALES



**EQUIPOS
HIDRÁULICOS
MÓVILES**

**EQUIPOS
HIDRÁULICOS
ESTACIONARIOS**

**MANTENIMIENTO
DE INSTALACIONES**

**CONTROL DE
CALIDAD EN
LÍNEA PARA OEM**



ISO 9001:2015
EMPRESA CERTIFICADA

SPECTRONICS
CORPORATION

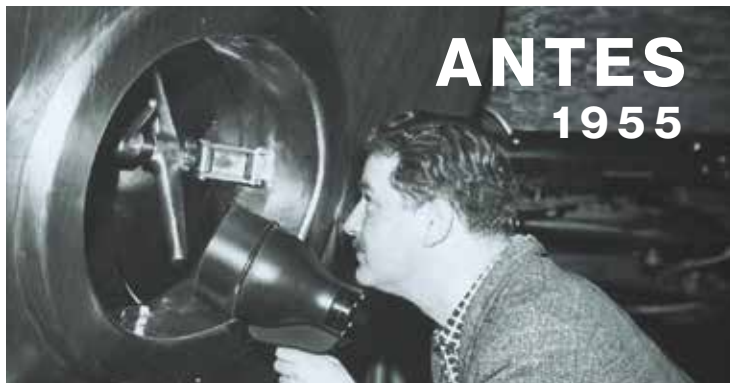
CELEBRANDO 70 AÑOS

DE EXPERIENCIA EN DETECCIÓN DE FUGAS

Desde 1955, Spectronics Corporation ha liderado la industria como pionera en la detección de fugas mediante fluorescencia ultravioleta.

Durante siete décadas, hemos desarrollado colorantes y productos de alto rendimiento, estableciendo el estándar de calidad e innovación.

Nuestra empresa familiar, ahora en su tercera generación, continúa ofreciendo un servicio galardonado y las soluciones de detección de fugas más avanzadas.



HERRAMIENTAS DE DETECCIÓN DE FUGAS FLUORESCENTES

TRABAJAN PARA USTED LAS 24 HORAS DEL DÍA, LOS 7 DÍAS DE LA SEMANA – UNA VEZ APLICADAS, PERMANECEN ACTIVAS CONTINUAMENTE.



Paso 1

AGREGUE COLORANTE UV

Agregue una pequeña cantidad de colorante al sistema y déjelo circular.



Paso 2

ESCANEAR EL SISTEMA

Escanee el sistema con una lámpara de detección de fugas Spectrolite y observe cómo las fugas brillan intensamente.



MANTÉNGASE PROTEGIDO

Trabaja para usted las 24 horas del día, los 7 días de la semana, para identificar rápidamente cualquier fuga futura.

TABLA DE CONTENIDO

Acerca de Spectrolite Leak Detection	2
Ventajas de Spectrolite	3
Aplicaciones del sistema	3
Colorantes UV:	
ECO-GLO™ Colorante UV biodegradable NEW!	4
OIL-GLO® ULTRA Colorante UV	5
GAS-GLO™ ULTRA Colorante UV	6
WATER-GLO® ULTRA Colorante UV	6
AERO-BRITE™ ULTRA Colorante UV	6
Limpiador de colorante: GLO-AWAY™ PLUS	6
Tabla de dosificación del colorante	7
Lámparas para detección de fugas	8-9
Kits de detección de fugas	10
Preguntas y respuestas	11

LA VENTAJA DE

SPECTROLINE®

Es importante elegir una marca que produzca colorantes puros, seguros y altamente concentrados, así como lámparas de inspección de alta calidad, para obtener el máximo beneficio de la tecnología.



ALTAMENTE CONCENTRADOS

Nuestros colorantes están diseñados para ser completamente miscibles. Por definición, no contienen partículas y se filtran hasta 2 micrones para garantizar que cualquier partícula residual sea eliminada.



SIN COSOLVENTES

Fórmula sin partículas, no altera las características precisas del fluido base.

La lubricidad, la viscosidad y otras propiedades del fluido original permanecen completamente inalteradas al añadir el colorante al sistema.



DISPONIBLE EN VARIOS COLORES DISTINTOS

Utilice códigos de color para diagnosticar fugas en múltiples sistemas



DETECTE FUGAS A DISTANCIA

Alcance de detección de hasta 25 pies (8 m) o más



REGISTRADO POR NSF

Registrado por NSF para cumplir con los requisitos de grado alimentario para contacto indirecto.



FÓRMULA EXCLUSIVA

De los inventores y la marca más confiable en detección de fugas fluorescente.

“Spectroline ha sido un socio confiable desde 2020. Sus colorantes fluorescentes y lámparas UV ofrecen de forma constante una detección de fugas confiable, lo que ayuda a nuestros clientes a ahorrar tiempo, dinero y reducir riesgos ambientales. Confiamos plenamente en la calidad de sus productos y actualmente estamos ampliando su uso en nuestro servicio móvil HosePro. Esperamos seguir creciendo juntos en el futuro...”

Kim Hunley,
Directora de Marketing



ESCANEE PARA LEER LA HISTORIA COMPLETA DE KIM

CONFIADO POR
Líderes de la Industria



DISEÑO PARA TODO TIPO DE SISTEMAS

Desde maquinaria hidráulica hasta sistemas marinos y de combustible, nuestros colorantes UV detectan fugas en una amplia variedad de aplicaciones de fluidos.



SISTEMAS
HIDRÁULICOS



MAQUINARIA
PESADA



SISTEMAS DE
LUBRICACIÓN
DEL MOTOR



TORRES DE
ENFRIAMIENTO



SISTEMAS DE
COMBUSTIBLE
PARA
AERONAVES



TURBINAS /
MOTORES DE
TURBINA



TANQUES DE
ALMACENAMIENTO
DE LÍQUIDOS



LÍNEAS
DE GAS
NATURAL



MARÍTIMO



SISTEMAS
DIÉSEL

Fácilmente biodegradable

Detección de fugas

Obtenga el mismo potente rendimiento UV, ahora en una fórmula biodegradable diseñada para entornos ecológicamente sensibles. ECO-GLO™ es soluble en aceite y está filtrado para un rendimiento limpio y confiable.



NEW!

ecoGLO™

READILY BIODEGRADABLE UV DYE



LOS COLORANTES A BASE DE AGUA CUMPLEN CON LOS CÓDIGOS DE CATEGORÍA NSF HTX2 AND HX-2



ESCANEE PARA VER EL VIDEO

Para sistemas de fluidos sintéticos y a base de petróleo. Funciona en cualquier sistema de circulación de circuito cerrado donde se utilicen fluidos a base de aceite. Fluoresce en color verde.

- ▶ Fácilmente biodegradable - Supera el umbral de la prueba OECD 301B (>60 % en 28 días)
- ▶ Soluble en aceite y compatible con EAL - Funciona en sistemas de lubricación modernos
- ▶ Alta fluorescencia - Brilla intensamente en verde bajo luz UV y luz violeta
- ▶ Filtrado a 2 micrones - Sin partículas, garantiza un rendimiento limpio
- ▶ Apto para entornos ecológicamente sensibles - Ideal para aplicaciones forestales, marinas, mineras y más



**La misma eficacia.
Preparado para uso global.
Fácilmente biodegradable.**



Agricultura



Perforación en alta mar



Construcción



Minería



Silvicultura



Marítimo

COLORANTES UV ULTRA

Colorante fluorescente UV para sistemas de fluidos



OIL-GLO® ULTRA

Colorante fluorescente UV



LOS COLORANTES A BASE DE AGUA CUMPLEN CON LOS CÓDIGOS DE CATEGORÍA NSF HTX2 AND HX-2



ESCANEE PARA VER EL VIDEO

Para sistemas de fluidos sintéticos y a base de petróleo. Disponible en varios colores distintos.

- ▶ Funciona en cualquier sistema de circulación de circuito cerrado donde se utilicen fluidos a base de aceite.
- ▶ Diseñado para funcionar con cualquier fluido sin afectar sus propiedades ni los componentes del sistema.
- ▶ Especialmente indicado para la detección de fugas en lubricantes y sistemas hidráulicos.
- ▶ Algunas aplicaciones incluyen: mantenimiento de instalaciones y maquinaria, equipos hidráulicos móviles, equipos hidráulicos estacionarios y control de calidad en línea de fabricantes OEM.
- ▶ Codificación por colores para detectar fugas en múltiples sistemas.



DISPONIBLE EN MÚLTIPLES COLORES



	APLICACIÓN	AMARILLO/VERDE	VERDE	AMARILLO	BLANCO	AZUL
Visible bajo LUZ UV 365 nm 	Fluido hidráulico claro					
	Fluido hidráulico oscuro					
	Aceite para compresor					
	Aceite de motor					
	Aceite de caja de engranajes					
Visible bajo LUZ VIOLETA 400 nm 	Fluido hidráulico claro					
	Fluido hidráulico oscuro					
	Aceite para compresor					
	Aceite de motor					
	Aceite de caja de engranajes					





GAS-GLO™ ULTRA

Colorante fluorescente UV

Para sistemas de combustible de gasolina y diésel. Fluoresce en color amarillo.

- ▶ Altamente concentrado para una visibilidad más duradera
- ▶ Ayuda a reducir el tiempo de inactividad y prolongar la vida útil del equipo
- ▶ Ideal para uso fuera de carretera, aplicaciones de servicio pesado, marinas e industriales



AMARILLO



WATER-GLO® ULTRA

Colorante fluorescente UV

Para sistemas de fluidos a base de agua/ glicol y refrigerantes (solubles en agua). Fluoresce en azul o verde.

- ▶ Permite identificar rápidamente la fuente exacta de todo tipo de fugas de agua, incluyendo fugas pequeñas, evaporadas o cubiertas por condensación.
- ▶ Funciona tanto en sistemas estáticos como en circulación.
- ▶ Puede utilizarse como herramienta de diagnóstico para probar uniones, soldaduras, sellos, conexiones y medición de caudal.
- ▶ Ideal para sistemas de transferencia de calor.
- ▶ Algunas aplicaciones incluyen: calderas, calentadores/bombas, sistemas de rociadores y tanques de almacenamiento.



AZUL



VERDE



**FLUORESCENTE INCLUSO EN SECO
NO ALTERA EL COLOR DEL
FLUIDO BASE**

**UNIVERSAL Y LA OPCIÓN MÁS
ECONÓMICA**



LOS COLORANTES A
BASE DE AGUA CUMPLEN
CON LOS CÓDIGOS DE
CATEGORÍA NSF G7, G8
Y HTX2.



ESCANEE
PARA VER EL
VIDEO



AERO-BRITE™ ULTRA

Colorante fluorescente UV

Para sistemas de fluidos de aviación sintéticos o a base de petróleo. Emite fluorescencia verde.

- ▶ Eficaz en todas las condiciones de operación
- ▶ Utilizado en sistemas de aeronaves comerciales y militares
- ▶ Ideal para pruebas en vuelo o en tierra



VERDE



Limpiador de colorante fluorescente

GLO-AWAY™ PLUS

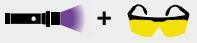
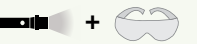
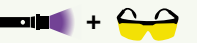
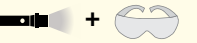
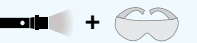
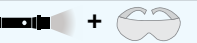
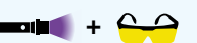
Limpiador de colorante fluorescente

RP-GA-2

- ▶ Botella con atomizador de 2 oz (60 ml)
- ▶ Nueva formulación que ayuda a eliminar el colorante fluorescente del punto de fuga



TABLA DE DOSIFICACIÓN DEL COLORANTE

NOMBRE DEL PRODUCTO / NÚMERO DE PARTE:	COLOR DEL COLORANTE:	APLICACIÓN:	APLICACIÓN SUGERIDA RELACIÓN DE DILUCIÓN:	TIPO DE LÁMPARA:
ECO-GLO™ NEW!				
SPI-ECOG-16 SPI-ECOG-32	 VERDE	SISTEMAS DE FLUIDOS SINTÉTICOS O A BASE DE PETRÓLEO: Fluido hidráulico de color claro Fluidos hidráulicos y de lubricación oscuros o de color azul intenso Aceite de compresor Aceite de motor Aceite de caja de engranajes	1 oz (30 ml) por cada 8 gal (30 L) 1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L) 1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L) 1 oz (30 ml) por cada 3 gal (11 L) 1 oz (30 ml) por cada 1 gal (4 L)	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV  Luz violeta / realce de fluorescencia
OIL-GLO® ULTRA				
SPI-OGY-16 SPI-OGY-32	 AMARILLO	SISTEMAS DE FLUIDOS A BASE DE ACEITE SINTÉTICO O DERIVADO DEL PETRÓLEO: Fluido hidráulico de color claro Fluidos hidráulicos y de lubricación oscuros o de color azul intenso Aceite de compresor Aceite de motor Aceite de caja de engranajes	1 oz (30 ml) por cada 8 gal (30 L) 1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L)	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV
SPI-OGW-16 SPI-OGW-32	 BLANCO	Fluido hidráulico de color claro Fluidos hidráulicos y de lubricación oscuros o de color azul intenso Aceite de compresor Aceite de motor Aceite de caja de engranajes	1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L) 1 oz (30 ml) por cada 3 gal (11 L) 1 oz (30 ml) por cada 1 gal (4 L)	
SPI-OGB-16 SPI-OGB-32	 AZUL	Fluido hidráulico de color claro Fluidos hidráulicos y de lubricación oscuros o de color azul intenso Aceite de compresor Aceite de motor Aceite de caja de engranajes	1 oz (30 ml) por cada 8 gal (30 L) 1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L) 1 oz (30 ml) por cada 3 gal (11 L) 1 oz (30 ml) por cada 1 gal (4 L)	
SPI-OGG-16 SPI-OGG-32	 VERDE	Fluido hidráulico de color claro Fluidos hidráulicos y de lubricación oscuros o de color azul intenso Aceite de compresor Aceite de motor Aceite de caja de engranajes	1 oz (30 ml) por cada 8 gal (30 L) 1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L) 1 oz (30 ml) por cada 3 gal (11 L) 1 oz (30 ml) por cada 1 gal (4 L)	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV  Luz violeta / realce de fluorescencia
SPI-OGYG-16 SPI-OGYG-32	 AMARILLO/VERDE	Fluido hidráulico de color claro Fluidos hidráulicos y de lubricación oscuros o de color azul intenso Aceite de compresor Aceite de motor Aceite de caja de engranajes Combustible (gasolina o diésel)	1 oz (30 ml) por cada 8 gal (30 L) 1 oz (30 ml) por cada 4 gal (15 L) 1 oz (30 ml) por cada 3 gal (11 L) 1 oz (30 ml) por cada 1 gal (4 L) 1 oz (30 ml) por 12-18 gal (45-68 L)	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV  Luz violeta / realce de fluorescencia
GAS-GLO™ ULTRA				
SPI-GGY-16	 AMARILLO	SISTEMAS DE COMBUSTIBLE DE GASOLINA Y DIÉSEL	1 oz (30 ml) por 10 gal (38 L)	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV
WATER-GLO® ULTRA				
SPI-WGB-16 † SPI-WGB-32 † † Se visualiza con claridad. No decolora el fluido base.	 AZUL	SISTEMAS DE FLUIDOS A BASE DE AGUA/GLICOL Y REFRIGERANTES (SOLUBLES EN AGUA)	1 pt (473 ml) por cada 500 gal (1,893 L) de agua	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV
SPI-WGG-16 SPI-WGG-32	 VERDE	SISTEMAS DE FLUIDOS A BASE DE AGUA/GLICOL Y REFRIGERANTES (SOLUBLES EN AGUA)	1 pt (473 ml) por cada 1,000 gal (3,785 L) de agua	 UV / LUZ UV / ABSORBENTE DE UV  Luz violeta / realce de fluorescenciaLUZ
AERO-BRITE™ ULTRA				
SPI-ABG-16	 VERDE	SISTEMAS DE FLUIDOS DE AVIACIÓN SINTÉTICOS O A BASE DE PETRÓLEO: Combustible de aviación (estático) Combustible de aviación (en vuelo) Fluido hidráulico Aceite de motor	2 oz (60 ml) por cada 100 gal (379 L) 1.6 oz (47 ml) por cada 100 gal (379 L) 0.25 oz (7 ml) por cada 4 gal (15 L) 0.25 oz (7 ml) por cada 1 gal (4 L)	 LUZ UV / ABSORBENTE DE UV  Luz violeta / realce de fluorescenciaLUZ

LÁMPARAS

Tabla comparativa de lámparas



**Optimice la productividad.
Detecte fugas rápidamente.**

			
			
	LeakTracker™ PLUS SPI-LTP	LeakTracker™ PLUS Recargable SPI-LTPR	LeakTracker™ MINI SPI-LTM
Número de pieza			
Colorante fluorescente			
Requisitos de alimentación	3 baterías tipo "C"	1 batería de iones de litio (Li-ion)	3 baterías "AAA"
Tiempo de carga	—	7 horas	—
Rango de luz	365 nm	365 nm	365 nm
Puntero láser	 Puntero láser	 Puntero láser	—
Lente de enfoque ajustable	 Lente de enfoque ajustable	 Lente de enfoque ajustable	—
Rango de inspección*	25 ft (8 m)	25 ft (8 m)	25 ft (8 m)
Funcionamiento continuo	9 hrs	9 hrs	6 hrs
Grado de protección IP	IP68	IP68	IP68
Protección ocular	Absorbente de UV (requerido)	Absorbente de UV (requerido)	Absorbente de UV (requerido)
Longitud	8.80 in (22.35 cm)	6.56 in (16.7 cm)	5.2 in (13.2 cm)

*Dependiendo de los niveles de iluminación ambiental, medidos desde la fuente de luz hasta el punto de fuga



LeakTracker™ PLUS

Alto rendimiento con precisión exacta.

SPI-LTP

Diseñada para trabajos prolongados, con ajuste de haz de amplio a estrecho y puntero láser para la detección de fugas pequeñas.

- ✓ Lente de enfoque ajustable
- ✓ Puntero láser para una orientación precisa
- ✓ Autonomía de 9 horas con 3 baterías tipo C
- ✓ Longitud: 22.35 cm (8.8 in)

LeakTracker™ PLUS Recargable

Potencia inalámbrica con rendimiento durante toda la jornada

SPI-LTPR

Todo lo que ofrece el modelo PLUS, ahora con una batería recargable de ion de litio integrada.

- ✓ Recargable para mayor comodidad (tiempo de carga: 7 horas)
- ✓ Haz ajustable + puntero láser
- ✓ Diseño compacto de 16.7 cm (6.56 in)

LeakTracker™ MINI

Compacto. Resistente. Diseñado para espacios reducidos

SPI-LTM

Ideal para inspecciones rápidas en espacios reducidos. Diseño ligero y resistente, con una autonomía de 6 horas.

- ✓ Diseño compacto de 13,2 cm (5,2 in)
- ✓ Funciona con 3 baterías AAA
- ✓ Clasificación IP68 para condiciones exigentes



SPI-LTP



SPI-LTPR

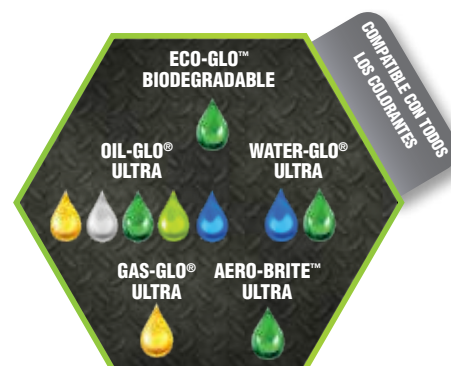


SPI-LTM



LENTE DE ENFOQUE AJUSTABLE:

2 en 1: Enfoque estrecho para generar un haz de luz potente que permite detectar incluso las fugas más pequeñas. Enfoque amplio para áreas de inspección más grandes y para reducir los reflejos.



KITS DE ACEITE



Para todo tipo de sistemas de fluidos a **base de aceite**

**VIOLET
LIGHT
LED**



OIL-GLO® ULTRA COMPLETO

Kit de detección de fugas con colorante fluorescente

Kit de entrada ideal, diseñado específicamente para detectar fugas en sistemas de fluidos a base de aceite.

SPI-VLOGYG



- ▶ **SPI-VL** Lámpara LED de luz violeta para detección de fugas, funciona con batería
- ▶ **SPI-OGYG-8** Botella patentada de 8 oz (237 ml) con doble boquilla de colorante de aceite concentrado (fluorescencia amarillo-verde); trata hasta 64 galones (242 L) de fluido
- ▶ **RP-UVS-40** Gafas que mejoran la fluorescencia
- ▶ **RP-GA-2** GLO-AWAY™ PLUS está especialmente formulado para eliminar el colorante fluorescente de detección de fugas en cuestión de segundos



**LED DE
LUZ UV**



LeakTracker™ COMPLETO

Kit completo de detección de fugas por fluorescencia

Ideal para todas las aplicaciones en sistemas de fluidos industriales. La lámpara LED UV SPI-LTM funciona con todos los colorantes Spectroline®.

SPI-LTMOGYG



- ▶ **SPI-LTM** LeakTracker™ MINI, lámpara LED UV de alta intensidad para detección de fugas, funciona con batería
- ▶ **SPI-OGYG-8** Botella patentada de 8 oz (237 ml) con doble boquilla de colorante de aceite concentrado (fluorescencia amarillo-verde); trata hasta 64 galones (242 L) de fluido
- ▶ **RP-UVS-30** Gafas con absorción de luz UV
- ▶ **RP-GA-2** GLO-AWAY™ PLUS está especialmente formulado para eliminar el colorante fluorescente de detección de fugas en cuestión de segundos



Preguntas y Respuestas

¿Tiene preguntas?

UV MAN

Here to answer your questions!



P: ¿Cómo se utiliza el colorante fluorescente para la detección de fugas?

R: Agregue nuestro colorante patentado al sistema sospechoso y deje que circule. Una vez que el colorante se haya distribuido por todo el sistema, inspeccione posibles fugas utilizando una de nuestras lámparas de detección de alta intensidad.

Todos los puntos de fuga brillarán intensamente debido al escape del colorante fluorescente.

P: ¿Por qué Spectroline es la marca en la que confían más fabricantes de equipos originales (OEM) que cualquier otra?

R: Spectronics Corporation inventó la detección de fugas mediante fluorescencia en 1955.

Hoy en día, somos el principal fabricante a nivel mundial de equipos ultravioleta, colorantes fluorescentes para la detección de fugas y aditivos para sistemas.

Nuestros colorantes fluorescentes de calidad OEM no contienen co-solventes, están registrados ante NSF y pueden permanecer de forma segura e indefinida en cualquier sistema de fluidos, ya sea a base de aceite o de agua.

P: ¿Son seguros los colorantes para los sistemas?

R: El colorante fluorescente Spectroline® para detección de fugas está diseñado para ser completamente miscible. Por definición, no es particulado y se filtra hasta 2 micrones.

Esto garantiza que el colorante fluorescente no altere las características precisas del fluido base. La lubricidad, la viscosidad y otras propiedades del fluido original permanecen completamente inalteradas al añadir el colorante al sistema.

Los colorantes fluorescentes Spectroline® también están registrados por NSF, lo que significa que no son perjudiciales para el medio ambiente.

P: ¿Por qué es importante la concentración del colorante?

R: La fluorescencia del colorante depende de la proporción entre el material fluorescente y el aceite portador. Los colorantes de bajo rendimiento suelen tener niveles bajos de material fluorescente. En términos simples, carecen de la concentración necesaria para generar una respuesta fluorescente eficaz.

Los colorantes Spectroline están altamente concentrados y permiten que todas las áreas con fugas brillen intensamente. Esto significa que los colorantes Spectroline son más económicos, ya que se requiere una menor cantidad de producto por aplicación.

P: ¿Cuánto tiempo se tarda en detectar una fuga?

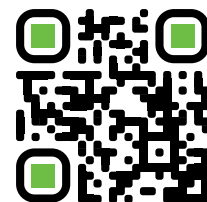
R: Dependiendo del tamaño de los sistemas, el colorante puede tardar desde unos minutos hasta varias horas en circular completamente.

Para el mantenimiento preventivo, agregue el colorante Spectroline con anticipación, antes de que surja un problema. Un técnico puede realizar una inspección en cuestión de segundos si el colorante ya ha tenido tiempo de circular por completo. Funciona eficazmente en cualquier sistema de circuito cerrado o de circulación.

P: ¿Qué color de colorante fluorescente debo elegir?

R: Spectroline ofrece una variedad de colores de colorantes, diseñados para adaptarse de manera óptima a fluidos específicos y a distintas aplicaciones.

Utilice diferentes colores para detectar fugas en múltiples sistemas. Codifique cada sistema por color para garantizar una detección rápida y precisa de las fugas.



ESCANEE PARA VER EL VIDEO

SPECTROLINE®

LEAK DETECTION

EQUIPOS HIDRÁULICOS MÓVILES

- ▶ Construcción/Pavimentación
- ▶ Agrícola
- ▶ Elevadores hidráulicos

EQUIPO HIDRÁULICO ESTACIONARIO

- ▶ Equipos de fabricación de metal
- ▶ Prensas / Cizallas / Dobladoras
- ▶ Niveladores de andén de carga
- ▶ Elevadores de vehículos

MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES

- ▶ Moldeo por inyección
- ▶ Estampado
- ▶ Plantas de energía

CONTROL DE CALIDAD EN LÍNEA PARA OEM

- ▶ Motores / Componentes
- ▶ Cilindros hidráulicos
- ▶ Fluidos residuales en los productos



**SPECTRONICS
CORPORATION**

265 Spagnoli Rd, #100, Melville, NY 11747

(800) 274.8888 | +1 (516) 333.4840

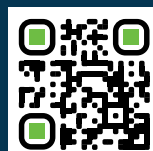
Orders@Spectroline.com

www.Spectroline.com



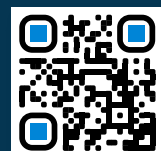
**ENCUENTRE
NUESTROS
PRODUCTOS EN
TODO EL MUNDO**

ENCUENTRE UNA TIENDA



Escanee
para
localizar su
distribuidor
más cercano

VER EN LÍNEA



Escanee para
explorar nuestra
gama completa
en línea